

PŘÍPADOVÁ STUDIE

Firma - příjemce voucheru

Název: KORNET s.r.o.

Adresa: 5. května 231, 358 01 Kraslice, www.kornetsro.cz

Kategorie velikosti firmy: Malý/střední podnik

Obor podnikání: zpracování kovových materiálů

Profil: Kornet s.r.o. Kraslice se zabývá hlavně zpracováním různých kovových materiálů obráběním a tvářením, dále pak montážními pracemi. V současné době dodává především pro automobilový průmysl - díly do nákladních vozů, zemědělských strojů (traktorů apod.) a dodává díly výrobcům tlakových systémů (ventily a další jejich součásti). Zákazníky tvoří převážně větší (i nadnárodní) společnosti. Společnost KORNET s.r.o. je držitelem certifikace ISO 9001:2008.

Poskytovatel znalostí

Název: TPL, s.r.o.

Adresa: Čechyňská 14a, 602 00 Brno

Profil: Firma TPL vznikla v r. 1991. Celou dobu své existence se TPL s.r.o. specializuje na dodávky nástrojů pro tváření plechů a dodává nástroje pro lisování plechu. To znamená komplexní zajištění od vývoje, návrhu technologie, SIMULACE tváření, konstrukce, prototypových a sériových nástrojů až po dodávky odzkoušených nástrojů včetně kontrolních přípravků výlisků, lisování vzorků a prototypů. V současné době se firma TPL podílí na větších technologických projektech pro automobilky různých značek. Firma se zaměřuje na kvalitu návrhu technologie a geometrie nástrojů, které optimalizuje již v podobě elektronických modelů.

Zodpovědní výzkumníci: Ing. Petr Kraus

Spolupráce na projektu

Hodnota voucheru: 170 000 Kč

Doba realizace: 1. 5. 2013 - 31. 10. 2013

Předmět projektu: Vývoj nové technologie plošného tváření.

Popis projektu: Na základě zvyšujících se požadavků zákazníka na přesnost tvářených dílů, není již možno stávající technologií tváření dosáhnout bez dodatečných úprav a víceprací výkresových tolerancí. To způsobuje snížení konkurenceschopnosti výroby i samotného žadatele a proto bylo nutné provést výraznou inovaci technologie, která by částečně či úplně tento problém řešila. Cílem projektu bylo provést výzkum a vývoj technologie tváření, která by při velkých tolerancích na chemické a hlavně mechanické vlastnosti vstupních materiálů od dodavatelských hutí tyto výkyvy v maximální míře eliminovala, nebo aspoň snížila jejich dopad na přesnost konečného výrobku.

Využití a přínos: Plánovaný výstup zahrnoval na základě provedených návrhů, oponentur a zkoušek prototypových úprav konečné odsouhlasení technologie žadatelem, na jejímž základě bude vypracována příslušná dokumentace na úpravu nástroje. Dále byla provedena úprava nástroje, odzkoušení této úpravy a konečné schválení s následným předáním do sériové výroby

Zhodnocení spolupráce: Po úspěšném odzkoušení prototypu byl dokončen vývoj, předána kompletní výkresová dokumentace a podle ní vyroben konečný nástroj, který nyní bezchybně pracuje ve výrobě. Firma Kornet nedisponuje vědeckými a výzkumnými kapacitami a specialisty na plošné tváření, ani příslušnými technologickými, simulačními a konstrukčními software, kterých je k inovování stávající technologie potřeba. Se společností TPL trvá spolupráce na výzkumu a vývoji technologií tváření plechů již bezmála 10 let a její výsledky jsou úspěšně uplatňovány v praxi.