

Firma - příjemce voucheru

Název: Rotas strojírna, spol. s r.o.

Adresa: Nejdecká 183, 35701 Rotava, www.rotas-strojirny.cz

Kategorie velikosti firmy: Malý/střední podnik

Obor podnikání: Výroba nových vulkanizačních lisů nákladních a zemědělských pneumatik a jejich generální a střední opravy, úpravy a modernizace.

Profil: Rotas strojírna spol. s r.o. je ryze česká firma a patří mezi nejvýznamnější strojírenské firmy tohoto regionu. V roce 1992, kdy byla založena, úspěšně navázala na více než 35ti letou tradici vyspělé strojírenské výroby závodu ŠKODA Rotava. V současné době firma nabízí svým obchodním partnerům rozsáhlé technologické možnosti výroby.

Poskytovatel znalostí

Název: Západočeská univerzita v Plzni, Fakulta strojní – Katedra konstruování strojů, Centrum výzkumu konstrukce tvářecích strojů

Adresa: Univerzitní 8, 30614 Plzeň

Profil: Fakulta strojní je jednou ze sedmi fakult Západočeské univerzity v Plzni a patří k nejstarším fakultám plzeňských vysokých škol. Centrum výzkumu konstrukce tvářecích strojů (CVTS) bylo založeno v roce 2008 a k jeho hlavním cílům patří budování vysoce profesionální výzkumné základny poskytující své služby pro průmysl tvářecích strojů v České republice. CVTS je současně i vzdělávací institucí, která zajišťuje transfer informací mezi akademickým prostředím a průmyslem.

Zodpovědní výzkumníci: Doc. Ing. Čechura. CSc.

Spolupráce na projektu

Hodnota voucheru: 160 000 Kč

Doba realizace: 05/2013 – 09/2013

Předmět projektu: Inovativní řešení otevírání a sklápění vulkanizačního lisu.

Popis projektu: Současné konstrukční řešení sklápění lisu je koncipováno jako monolitický svařenec nadměrné velikosti, což s sebou nese vysoké nároky na přepravu. Na základě analýzy současného stavu transportních možností byly vypracovány variantní návrhy, z nichž bylo vybráno optimální řešení vedoucí ke snížení přepravních nákladů. Druhým námětem k řešení, které souviselo se snížením dodacích lhůt produktu, bylo excentrické kolo otevíracího mechanismu. Jedná se o nadrozměrný odlitek, jehož výroba je časově velmi náročná. Proto bylo vhodné hledat možnosti jeho výroby pomocí jiných technologií.

Využití a přínos: Inovativním řešením současného konstrukčního řešení a otevíracího mechanismu vulkanizačního lisu došlo k výraznému posílení konkurenceschopnosti produktové řady vulkanizačních lisů. Cílem bylo snížení celkových nákladů lisu, ale zároveň došlo i ke snížení přepravních časů a tím dodacích lhůt produktu. Výsledná inovace bude aplikována na produktovou řadu vulkanizačních lisů, což je jeden z hlavních vlastních produktů žadatele. Předložené technické řešení přispěje ke snadnější přepravě původně značně rozměrné komponenty lisu k zákazníkovi, a tedy značně zlevní náklady na celou přepravu lisu.

Zhodnocení spolupráce: Při realizaci projektu firma využila specifické know how CVTS v návrhu 2 inovací (úprav) stávajícího vulkanizačního lisu.